

创变智造新未来

石材行业解决方案

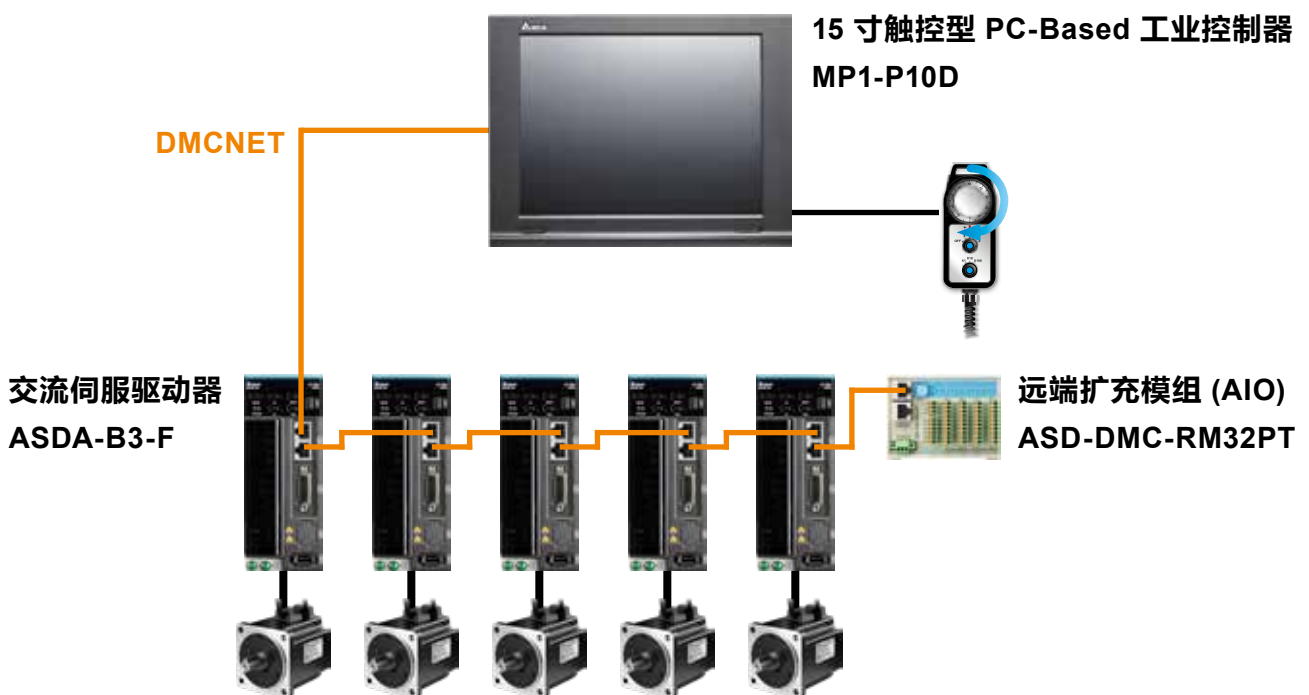


石材行业解决方案

石材深加工行业属于传统加工行业，由于石材重量重、体积大，且传统人工石材切割、打磨易造成大量粉尘，造成环境污染、危害人体健康，所以各式石材深加工设备在近年高速发展，台达选择石材盆孔机、加工中心、桥式切割机等为石材行业开发方向，针对各机型特点，开发具有行业特色的智能控制方案。

台达提供从控制到驱动的整套硬件方案，加上绵密的售服能力，解决客户的后顾之忧。各方案均在 PC-Based 架构控制器进行开发，可完美整合 CAM，作为智能控制器的组件，与加工、模拟、机构无缝对接，搭配台达高性能伺服，实现整套方案的高速、高精、易用的设计需求。

系统架构

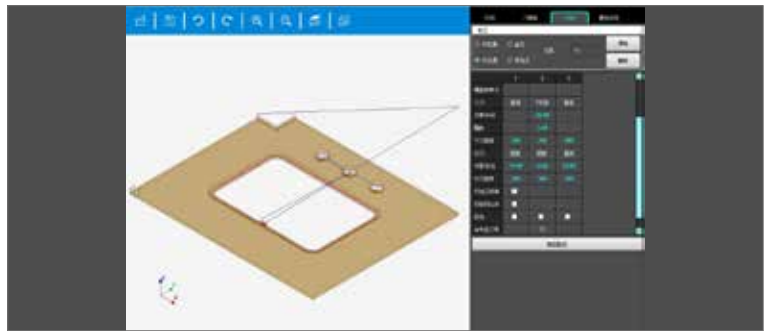
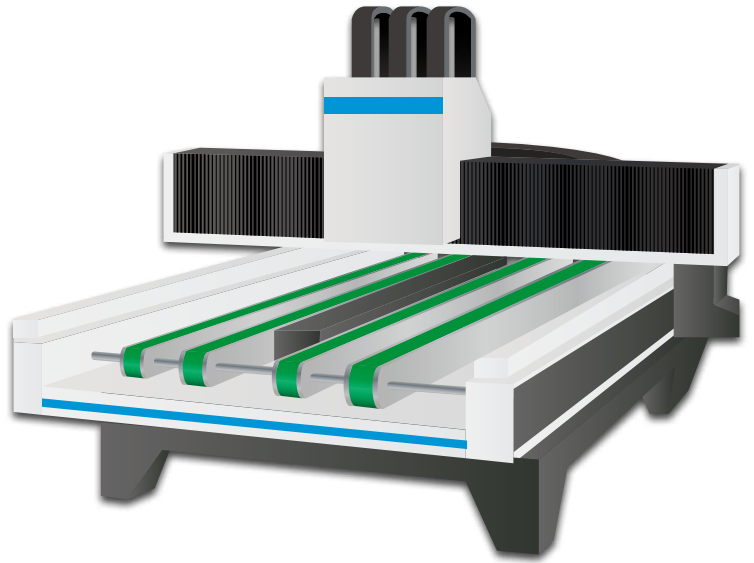


- 台达 DMCNET 高速总线，响应时间小于 1 毫秒
- 24-bit 高分辨率编码器，精准的伺服定位
- S 曲线功能平缓电机起步与停止时的震动，提供更平顺的机台动作
- 15 寸触控型 PC-Based 工业控制器控制主机支持 DMCNET，提供高机能多轴扩充功能，可在 1 ms. 内同时操控 12 轴伺服驱动器，并支持多样化的运动控制模块（直线插补、圆弧插补、螺旋插补、连续插补）
- 控制器支持 NC 代码加工

石材机械应用

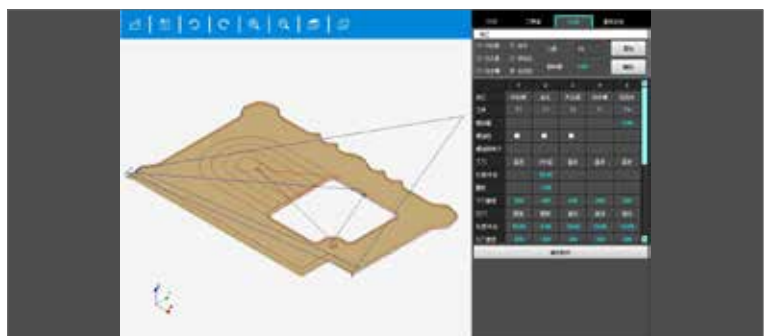
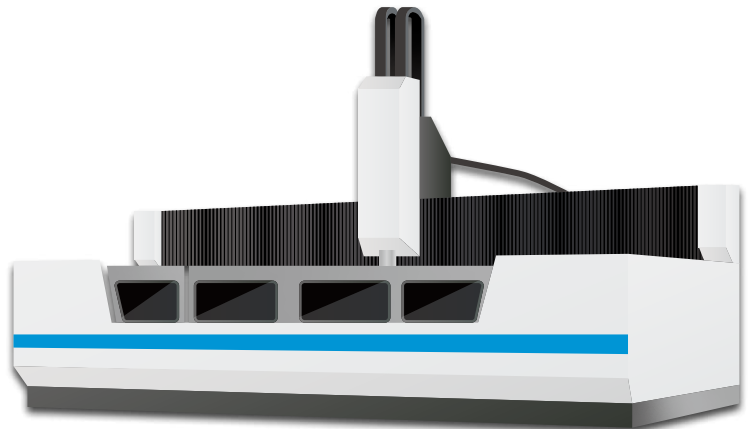
石材盆孔机

- 盆孔、外轮廓转角铣磨
- 控制器特色：
 - G-code加工路径
 - 编辑 Macro 自动换刀
 - 双工位切换
 - 自动上下料
 - 公英制切换
 - 手轮模拟加工
 - 3D 路径实时仿真
 - 支持C轴锯片路径
- CAM 特色：
 - 多种素材模板及加工特征编辑
 - 丰富的刀具类型与参数
 - 便利的加工工序
 - 支援转角铣刀补偿锯片接缝
 - 3D 模拟加工预览
 - 多种下刀、引刀方式
 - 螺旋铣工艺
 - 台中盆编辑及工艺



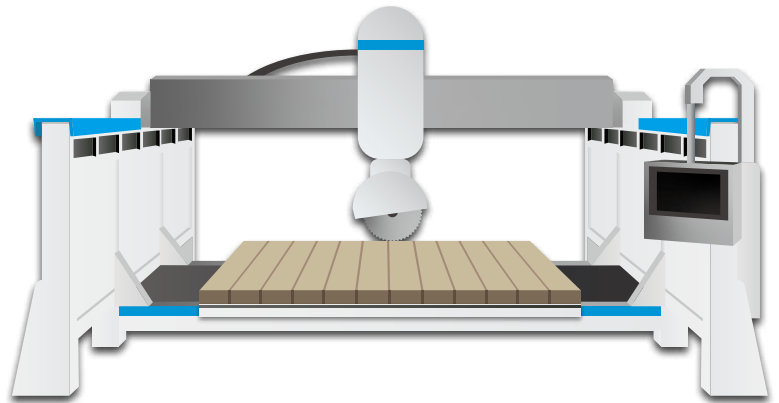
石材加工中心

- 石材盆孔、外轮廓铣磨、后挡水磨边、沥水槽加工、定型轮磨边
- 控制器特色：
 - G-code加工路径
 - 编辑 Macro 自动换刀
 - 公英制切换
 - 手轮模拟加工
 - 3D 路径实时仿真
 -
- CAM 特色：
 - 多种素材模板及加工特征编辑
 - 定型轮、钻头刀具工艺
 - 沥水槽 dxf 导入编辑
 - 便利的加工工序设定
 - 3D 模拟加工预览
 - 多种下刀、引刀方式
 - 螺旋铣工艺
 - 前下挂延伸量设定
 - 后挡水磨边工艺

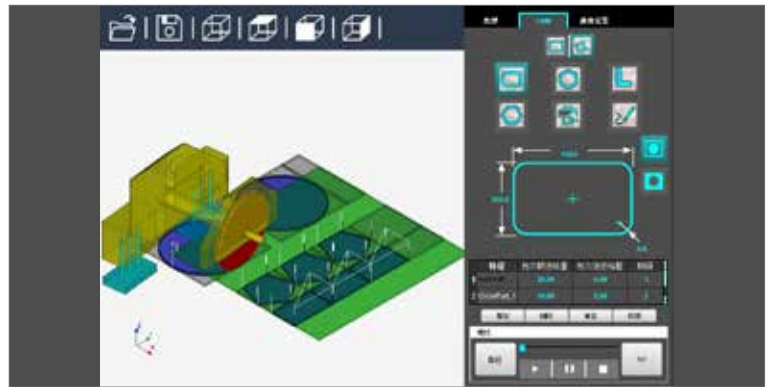


石材五轴桥切机

- 进行台面图形(可倒角)加工、工程板切割、仿形加工
- 控制器特色：
 - G-code加工路径
 - 公英制切换
 - 手轮模拟加工
 - 3D路径实时仿真
 - 机头参数流程化计算
 - 无缝整合CAM
 - 权限管理

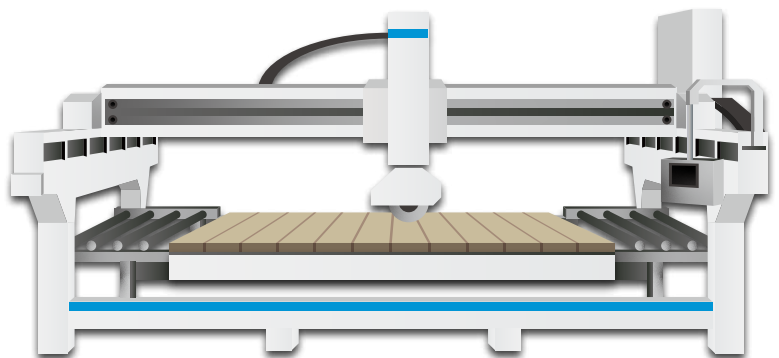


- CAM 特色：
 - dxf导入编辑
 - 手动排版
 - 图形自动排版
 - 直线边任意角度倒角
 - 吸盘挪移
 - 自绘制模板功能
 - 仿形加工
 - 吸盘加工工程板路径
 - 圆弧倒角
 - 保外圆弧加工

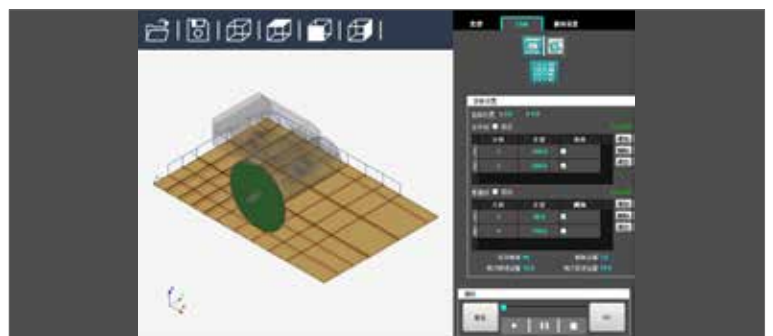


石材 4+1 轴 (A 轴液压) 桥切机

- 进行台面图形(可 45° 倒角)加工、工程板切割、仿形加工
- 控制器特色：
 - G-code加工路径
 - 公英制切换
 - 手轮模拟加工
 - 3D路径实时仿真
 - 无缝整合CAM
 - 权限管理



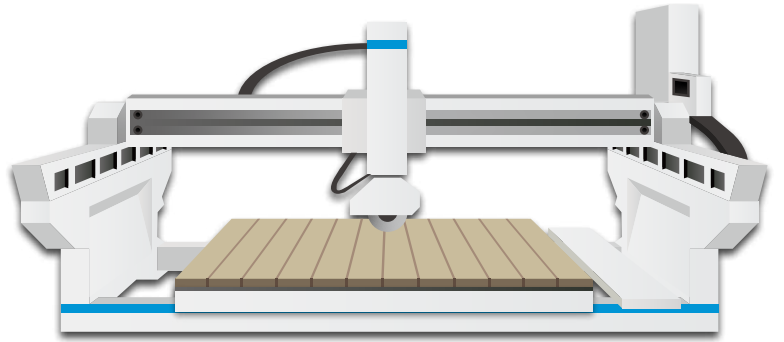
- CAM 特色：
 - 手动排版
 - dxf导入编辑
 - 图形自动排版
 - 直线边液压 45°倒角
 - 吸盘挪移
 - 自绘制模板功能
 - 支持仿形加工
 - 排版设定不同规格工程板



石材机械应用

石材 3+1 轴 (C 轴伺服 / 液压) 桥切机

- 进行台面图形加工、工程板切割、仿形加工(直边)
- 控制器特色：
 - G-code 加工路径
 - 公英制切换
 - 手轮模拟加工
 - 3D 路径实时仿真
 - 无缝整合 CAM
 - 权限管理
- CAM 特色：
 - 手动排版
 - 支持 dxf 导入编辑
 - 图形自动排版
 - 吸盘挪移
 - 自绘制模板功能
 - 仿形加工
 - 排版设定不同规格工程板



控制系统规格

15 寸触控型 PC-Based 工业控制器



型号	MP1-P10D-15
处理器	Intel Celeron J1900 Quad Core 1.91 GHz
硬盘装置	支持 CFast、SSD, 最大 128 GB
内存装置	最大 4 GB
操作系统	Windows7 Embedded
面板尺寸	15 寸 LCD 触控屏

运动控制轴卡



型号	DAM020C-DPC-A
操作轴数	12 轴
支持伺服	ASDA-A2 / B2 / A3 / B3-F
数字输入点	32 点
数字输出点	24 点
插补方式	线性、圆弧、螺旋与连续

绵密网络 专业服务

中达电通已建立了 71 个分支机构及服务网点，并塑建训练有素的专业团队，提供客户最满意的服务，公司技术人员能在 2 小时内回应您的问题，并在 48 小时内提供所需服务。

上海
电话 : (021)6301-2827

南昌
电话 : (0791)8625-5010

合肥
电话 : (0551)6281-6777

南京
电话 : (025)8334-6585

杭州
电话 : (0571)8882-0610

武汉
电话 : (027)8544-8475

长沙
电话 : (0731)8549-9156

南宁
电话 : (0771)5879-599

厦门
电话 : (0592)5313-601

广州
电话 : (020)3879-2175

济南
电话 : (0531)8690-7277

郑州
电话 : (0371)6384-2772

北京
电话 : (010)8225-3225

天津
电话 : (022)2301-5082

太原
电话 : (0351)4039-475

乌鲁木齐
电话 : (0991)4678-141

西安
电话 : (029)8836-0780

成都
电话 : (028)8434-2075

重庆
电话 : (023)8806-0306

哈尔滨
电话 : (0451)5366-5568

沈阳
电话 : (024)2334-1612

长春
电话 : (0431)8892-5060



地址：上海市浦东新区民夏路238号

邮编：201209

电话：(021)5863-5678

传真：(021)5863-0003

网址：<http://www.delta-china.com.cn>



扫一扫，关注官方微信

中达电通公司版权所有
如有改动，恕不另行通知

DELTA_IA-MCS_Stone Machine Solution_B_SC_20200811